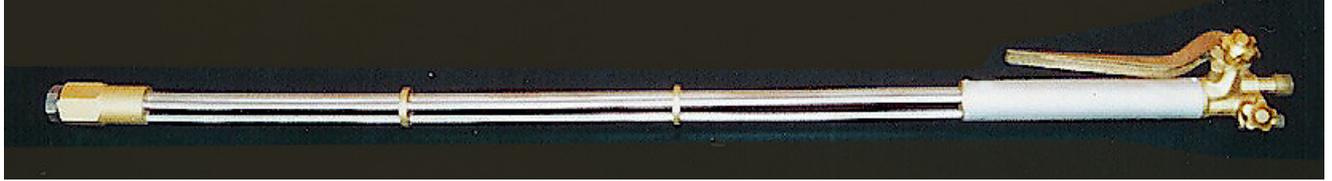


MAÇARICO MCS 1200



O maçarico **MCS 1200** foi projetado para cortes pesados siderúrgicos, pátios de sucata e fundições. O maçarico utiliza bicos de corte do tipo mistura interna “nozzle mix” conhecidos como bicos de três sedes. Os gases de aquecimento misturam-se no bico, no interior de cada canal, bem próximo aos orifícios de saída.

Ideal para o corte de canais e massalotes de peças fundidas, “cabeças” de lingotes, pescoços de cilindros e “blooms”.

O **MCS 1200** pode ser fornecido de acordo com a necessidade de cada cliente com cabeçote 75° ou 180°, podendo ser usado com diversos gases combustíveis: GN, Propileno, GLP, Acetileno e outros bastando para isso selecionar o bico mais adequado ao combustível em uso.

BICO	ESP. CORTE	VELOC. CORTE	OXIGÊNIO DE CORTE		GLP		GÁS NATURAL		OXIGÊNIO DE PRÉ-	
			kgf/cm ²	m ³ /h						
Nº	mm	cm/min	kgf/cm ²	m ³ /h						
14	350	9,0 – 11,5	4,5	27 – 31	0,6	0,8 – 1,1	0,7	1,5 – 2,1	0,6	3,2 – 3,9
20	500	6,5 – 10,0	3,4	41 – 48	1,2	1,4 – 1,7	1,4	2,6 – 3,2	1,1	4,8 – 6,3
30	700	5,0 – 9,0	2,5	55 – 67	2,4	2,3 – 2,6	2,9	4,3 – 5,0	2,1	8,8 – 9,8